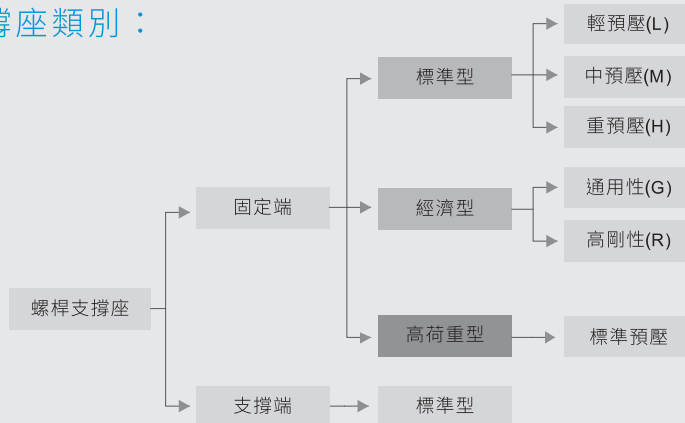


螺桿支撐座 - 產品說明

螺桿支撐座類別：



標準型與經濟型說明：

標準型

- 固定端：採用斜角滾珠軸承，預壓組合使用，分為(L)輕預壓、(M)中預壓、(H)重預壓。
- 支撐端：採用深溝滾珠軸承。

經濟型：固定端，採用深溝滾珠軸承，分為通用性(G)、高剛性(R)組合使用。

高荷重型：採用TAC斜角滾珠軸承，預壓組合使用，分為面對面(DF)組合、三列(DFD)組合。

預壓與應用說明：

預壓等級	適用條件	參考應用
輕預壓(L)	負荷方向一定，要求振動、衝擊力小、滑動阻力小或轉速高的設備。	射束銲接機械、自動包裝機、輕型數控銑床、一般工業機械移動軸、自動門窗加工機、銲接機、熔斷機、工具交換裝置、裝訂機械、各種材料供給裝置、數控雕銑機。
中預壓(M)	有懸臂負載或力矩作用的裝置和單軸使用及輕負荷高精度的設備。	磨床工作台進給軸、自動塗裝機、測定器、各種高速材料供給裝置、精密XY平台、一般工業機械的軸、印刷線路板的打孔機、電火花加工機、工業用機器人、NC車床。
重預壓(H)	要求高剛性，且振動、衝擊力大、高扭矩的設備。	機械加工中心軸、NC車床、工作機械的Z軸、銑床、磨床的砂輪進給軸。

螺桿支撐座 - 預壓說明

GOOYII螺桿支撐座預壓目的說明：

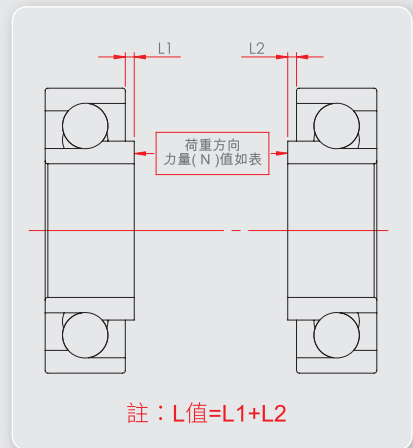
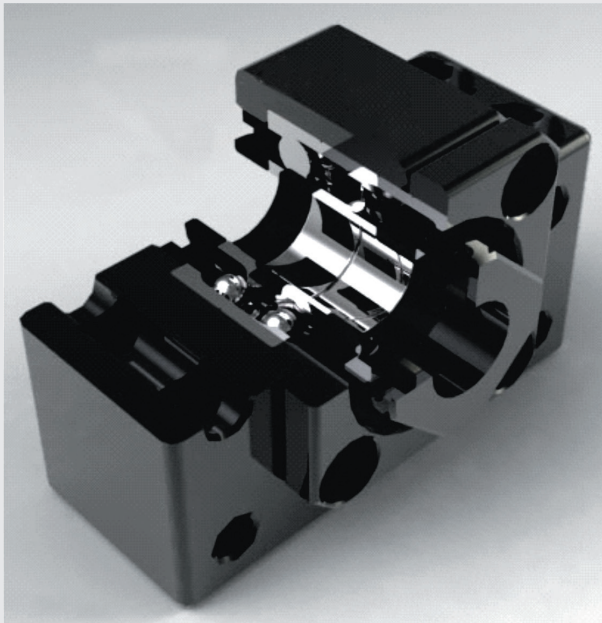
預壓目的：提高軸之旋轉精度

提高軸之剛性

防止軸之震動及異音

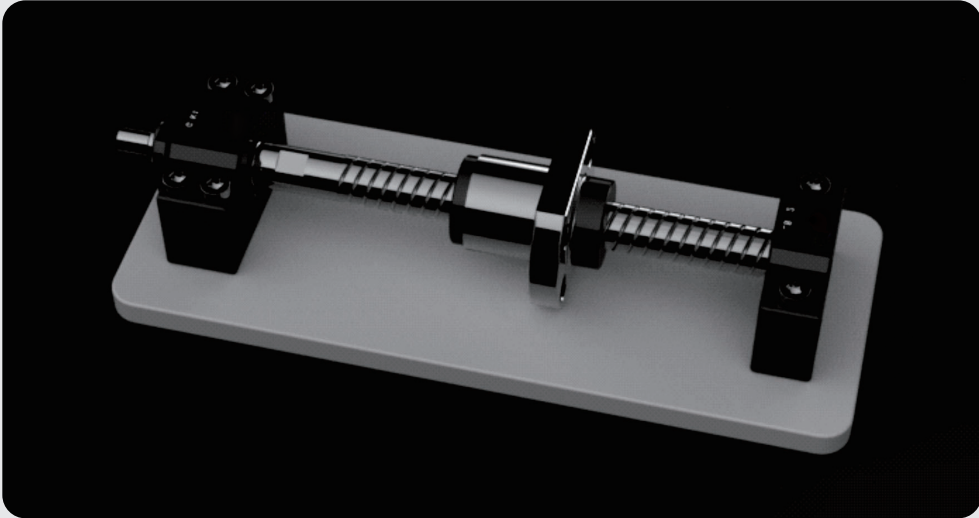
防止軸承停止中之震動、碰撞痕

何謂預壓：使用額定荷重 (N) 值，測得 (L) 值之成對軸承置入固定端後，以軸承壓蓋向外環施加壓力，使將兩軸結合，產生預壓。



螺桿支撐座組裝範例：

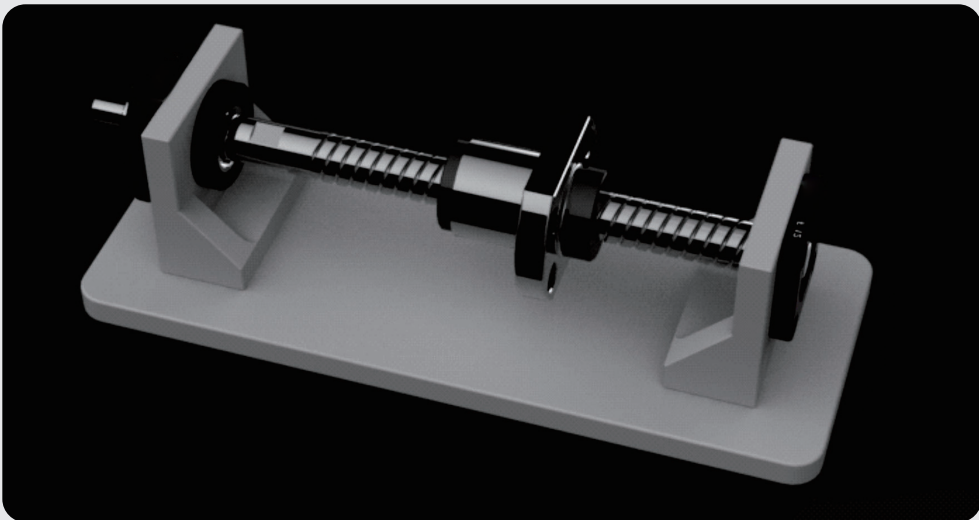
方型支撐座



◆安裝特性：

方型支撐座主要安裝於平面機構，適合低組裝高剛性設備運用。

圓型支撐座



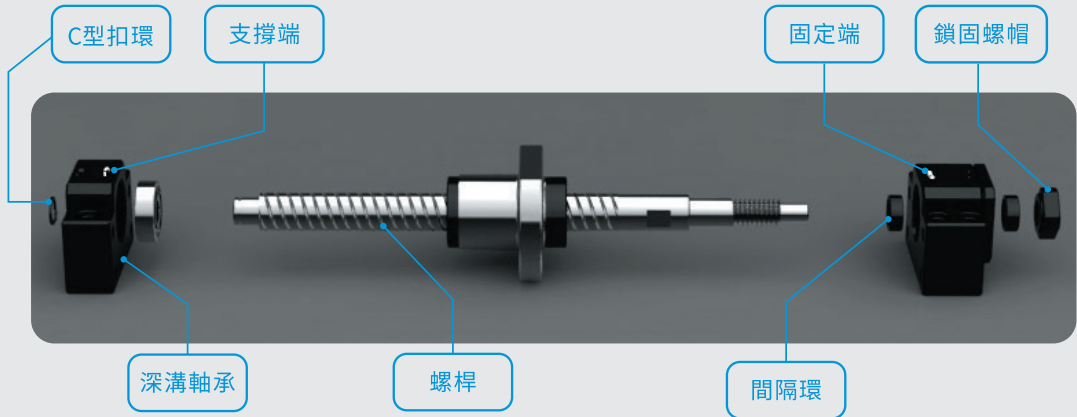
◆安裝特性：

圓型支撐座主要安裝於懸吊及主軸旋轉機構，安裝高度位置可依設備自由設定。

螺桿支撐座 - 安裝步驟

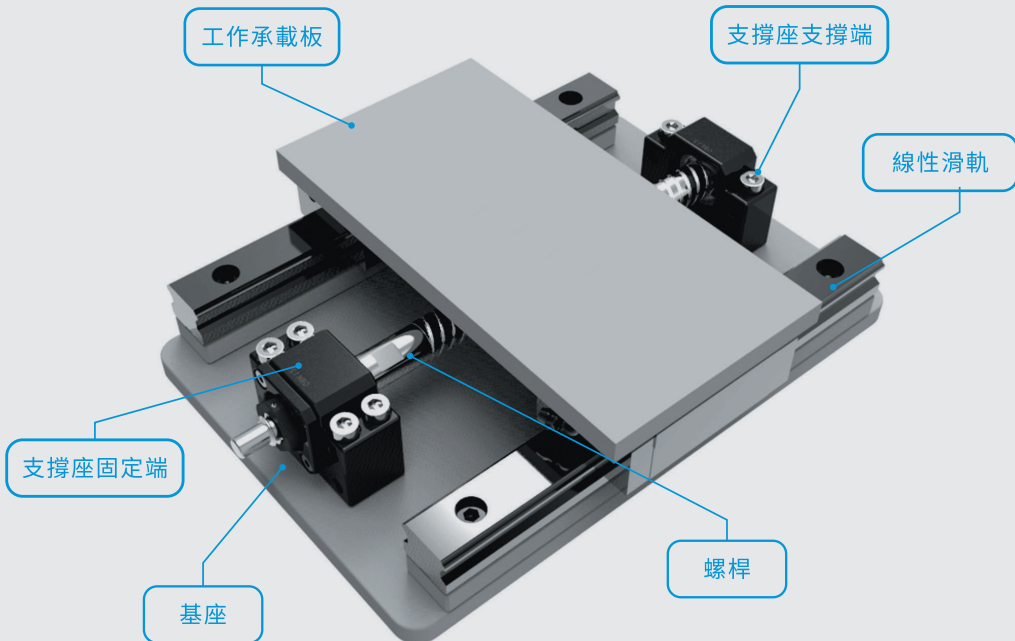
安裝步驟：安裝支撐座至螺桿

- (1) 不可拆開固定端支撐座。
- (2) 置入螺桿至支撐座時要小心避免刮傷油封外唇。
- (3) 安裝順序：安裝間隔環至螺桿→安裝固定端至螺桿→安裝間隔環至螺桿→安裝鎖固螺帽 (裝後側固螺絲需旋緊) →安裝支撐端及深溝軸承至螺桿→C型扣環。



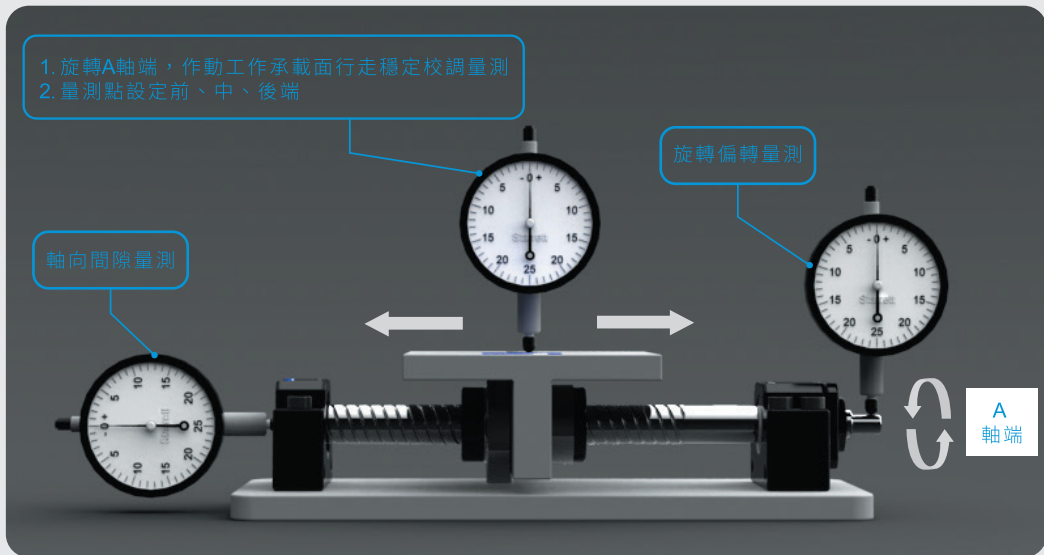
安裝步驟：安裝承載板及基座

結合螺桿與工作承載板→結合支撐座固定端與基座→結合螺桿與支撐座固定端→結合支撐座支撐端與螺桿→結合支撐座支撐端與基座。



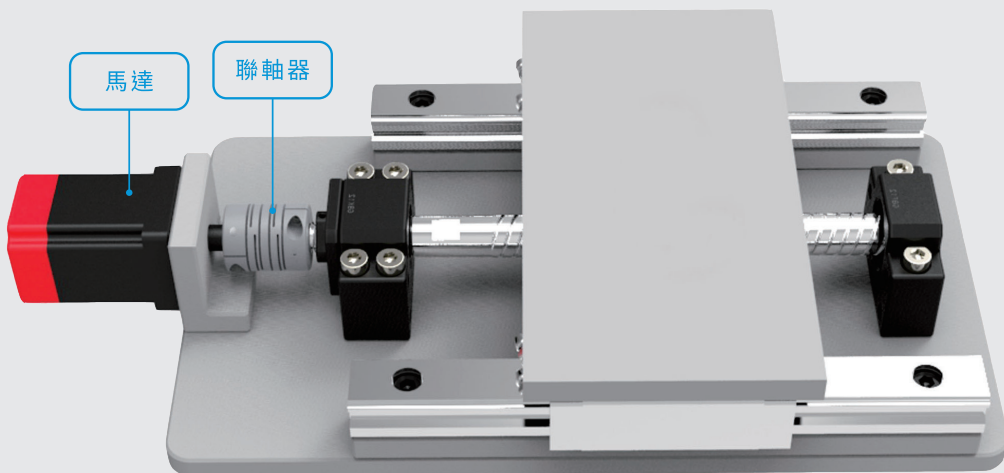
螺桿支撐座 - 安裝步驟

安裝步驟：安裝量測及校調



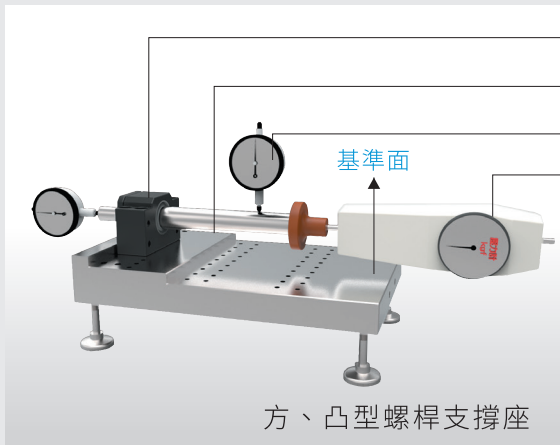
安裝步驟：安裝與馬達之聯結

1. 使基座與馬達固定架結合。
2. 使聯軸器與馬達及固定架結合，並確認安裝精度。
3. 安裝後馬達運轉測試。



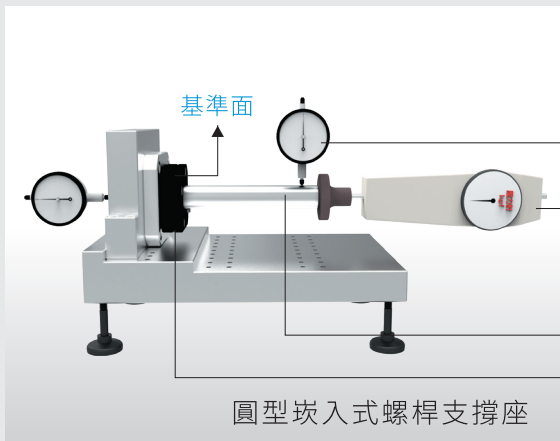
螺桿支撐座 - 檢測說明

螺桿支撐座(方、凸型)檢驗說明：

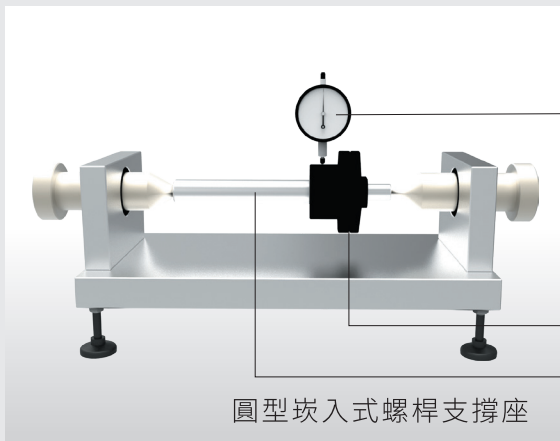


- 螺桿支撐座總成
- 量測試棒
- 量錶
- 壓力計

螺桿支撐座(圓型嵌入式)檢驗說明：



- 量錶
- 壓力計
- 量測試棒
- 螺桿支撐座總成



- 量錶
- 螺桿支撐座總成
- 固定基準棒

螺桿支撐座 - 圖示說明



GOOAK : 方型固定端 <small>標準型 P.16-P.17 經濟型 P.24-P.25</small>		GOOBK : 方型固定端 <small>標準型 P.18-P.19 經濟型 P.26-P.27</small>	
GOOAK - B 染黑	GOOAK - N 化鍍	GOOBK - B 染黑	GOOBK - N 化鍍

GOOEK : 凸型固定端 <small>標準型 P.20-P.21 經濟型 P.28-P.29</small>		GOOFK : 圓型固定端 <small>標準型 P.22-P.23 經濟型 P.30-P.31</small>	
GOOEK - B 染黑	GOOEK - N 化鍍	GOOFK - B 染黑	GOOFK - N 化鍍

GOOAF : 方型支撐端 <small>標準型 P.32-P.33</small>		GOOBF : 方型支撐端 <small>標準型 P.34-P.35</small>	
GOOAF - B 染黑	GOOAF - N 化鍍	GOOBF - B 染黑	GOOBF - N 化鍍

GOOEF : 凸型支撐端 <small>標準型 P.36-P.37</small>		GOOFF : 圓型支撐端 <small>標準型 P.38-P.39</small>	
GOOEF - B 染黑	GOOEF - N 化鍍	GOOFF - B 染黑	GOOFF - N 化鍍

螺桿支撐座 - 圖示說明

GOOWFF : 高荷重固定端 <small>P.40~P.41</small>	
GOOWFF - B - DF 染黑	GOOWFF - N - DF 化鍍
	

GOORLN : 方型鎖固螺帽/輕荷型 <small>P.58</small>		GOOCLN : 圓型鎖固螺帽/重荷型 <small>P.59</small>		GOOSR : 間隔環 <small>P.59</small>	
GOORLN - B 染黑	GOORLN - N 化鍍	GOOCLN - B 染黑	GOOCLN - N 化鍍	GOOSR - B 染黑	GOOSR - N 化鍍
					

產品選用注意事項 (可參考P.2~P.4)

[型號] : 依照螺桿支撐座『安裝方式』選擇螺桿支撐座系列。

安裝方式 : 1. 平面安裝型 : GOOAK、GOOBK、GOOEK、GOOAF、GOOBF、GOOEF。
2. 嵌入安裝型 : GOOFK、GOOFF。

[規格] : 再依螺桿外徑與中心高選擇型號。

[等級] : 依標準型、經濟型區分。

[預壓] : 依客戶需求選配軸承預壓。

[表處] : 依使用環境選擇表處方式 : 鍍化學鍍或染黑。

染黑 : 一般環境(低濕度)。

化學鍍(或稱化鍍、無電解鍍) : 無塵室。

[軸承系別] : 有日系軸承和台系軸承。